

FICHE TECHNIQUE : Station Multi 1000 L

RÉF. 248014



6/20

PERFORMANCE

Extraction	D
Production	B
Distribution	C
Utilisation	E
Elimination	E



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cuve 1000 L Homologué transport ADR
- Pompe électrique 12 V avec 4m câble et pinces croco
- Pieds palette de manutention
- Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique
- Rétention intégrée
- Cuve intérieure en PEHD et structure acier
- Jauge de niveau à cadran
- Témoin optique de fuite
- 4 ouvertures taraudées 2"
- Poignées de manutention à vide
- Socle palette acier solidaire de la cuve

DIMENSIONS ET POIDS

- Poids : 110 Kg
- Dim : 9120 x 800 x 1670 mm

FABRICATION



DELAIS

Environ 4 à 5 semaines - A confirmer lors de la commande



L'ensemble des informations présentes sur ce document sont susceptibles d'être modifiées à tout moment et sans préavis. Elles sont fournies à titre purement informatif et n'ont aucun caractère contractuel.