

FICHE TECHNIQUE : Composteur 650 L noir

RÉF. DH002



17/20

PERFORMANCE

Extraction	B
Production	B
Distribution	A
Utilisation	A
Élimination	B



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composteur 650 L PEHD noir
Anti UV
Livré en kit à monter
Trappe vidage
Panneau ventilé
Double couvercle amovibles
Palette de 30 u
Options : Autres modèles

DIMENSIONS ET POIDS

Dim : 800 x 800 x 1000 mm
Poids : 11 Kg

COLORIS

Noir

OPTIONS

Autres modèles

FABRICATION



DELAIS

Environ 2 à 3 semaines - A confirmer lors de la commande



L'ensemble des informations présentes sur ce document sont susceptibles d'être modifiées à tout moment et sans préavis. Elles sont fournies à titre purement informatif et n'ont aucun caractère contractuel.